



FRIGOL TZ-13

CHARAKTERYSTYKA:

Oleje do sprężarek chłodniczych FRIGOL otrzymywane są przez rafinację frakcji olejowych pochodzących z zachowawczej przeróbki bezparafinowej ropy naftowej.

ZASTOSOWANIE:

Przeznaczony jest do smarowania sprężarek chłodniczych amoniakalnych, w których temperatura w parowniku dochodzi do - 50 °C, np. sprężarek dwustopniowych z obiegowym systemem smarowania.

NORMY, APROBATY, SPECYFIKACJE:

PN-74/C-96072

PARAMETRY FIZYKOCHEMICZNE:

Parametry	Jedn.	Wartości typowe
Lepkość kinematyczna w temperaturze 20°C	mm ² /s	-
Lepkość kinematyczna w temperaturze 40°C	mm ² /s	17,5
Lepkość kinematyczna w temperaturze 50°C	mm ² /s	13,5
Lepkość kinematyczna w temperaturze -30°C	mm ² /s	7325
Lepkość kinematyczna w temperaturze -20°C	mm ² /s	-
Temperatura zapłonu	°C	162
Temperatura krzepnięcia	°C	-50
Liczba kwasowa	mg KOH/g	0,013
Pozostałość po spopieleniu	%	0,003

Uwaga: Powyższe wartości parametrów fizykochemicznych są wartościami typowymi. Wartości rzeczywiste są umieszczane na świadectwach jakości dołączanych do każdej partii produktu.aaaaa

WERSJA:

1 / 2023.07.17

